



A sonda ECONOX **CarboProbe™ ZS** foi desenvolvida para condições de trabalho muito duras. Baseia-se no electrólito ZrO<sub>2</sub> C3M e oferece uma precisão excelente para a medição do potencial de carbono (%C) e temperatura (°C)

A *CarboProbe™ ZS Pro* permite obter um valor muito preciso de oxigénio numa fornalha industrial.



## ASPECTOS PRINCIPAIS

- **Concebida para condições de trabalho duras**
- **Com base no electrólito ZrO<sub>2</sub> C3M**
- Ideal para usar em aplicações de cementação pelo carbono, carbonitruração, endurecimento neutro e geração de gás.
- Todas as sondas foram testadas a 100%, com certificação, e os certificados são enviados com as sondas.
- Fiabilidade elevada da sonda, graças a um conceito simples e eficaz
- Intermutável com todas as sondas de oxigénio ou sensores de carbono.
- Reduz a tensão no tubo de 4 furos, diminuindo os incidentes de quebras.
- Também pode ser fornecida com uma camada externa protectora em cerâmica (ver imagem).
- Investimento baixo, de que resulta uma melhoria importante no tratamento térmico

<b>Saída</b>	0 a 1200 mV
<b>Impedância de leitura</b>	Os sensores de % de carbono devem ser usados com instrumentos de controlo, registo e indicação que tenham uma impedância de entrada de 10 megaohm ou mais.
<b>Tempo de resposta</b>	Menos de 1,0 segundos
<b>Termopar</b>	Tipo K, S, ou sem
<b>Temperatura de Funcionamento</b>	600°C a 1150°C
<b>Choque mecânico</b>	Resiste a choques mecânicos leves. Manusear com cuidado
<b>Choque térmico</b>	Coloque ou retire de uma fornalha quente ao longo de um período de 10 minutos
<b>Comprimento disponível</b>	350mm (11.8"), 500mm (19.7"), 650mm (25.6"), 750mm (29.5"), 850mm (33.5"), 1000mm (39.4"), 1200mm (47.2"), 1300mm (51.2")
<b>Ar de referência</b>	Ar seco não contaminado, com um débito máximo de 1-6l/h
<b>Ar de limpeza</b>	Ar seco não contaminado, com um débito máximo de 300 l/h

