



La sonde ECONOX **CarboProbe™ ST-E** a été développée pour des conditions de travail très difficiles. Elle est basée sur le nouvel électrolyte ZrO₂ C3M et offre une excellente précision pour la mesure du potentiel carbone (%C) et de la température (°C).

CETTE SONDE EST 100% COMPATIBLE AVEC LA SONDE EURO THERM/SE/BARBER-COLMAN.

IL S'AGIT D'UNE VERSION ACTUALISÉE, PLUS ROBUSTE ET BREVETÉE.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Conçue pour les conditions de travail difficiles
- Basé sur le tout nouvel électrolyte éprouvé SIRO₂ ZrO₂ C3M
- Idéal pour une utilisation dans les applications de cémentation, de carbonituration, de durcissement neutre et de générateur de gaz.
- Chaque sonde est testée à 100% avec certification, les certificats sont joints à chaque sonde.
- Grande fiabilité de la sonde grâce à un concept simple et efficace
- Interchangeable avec toutes les sondes d'oxygène ou les capteurs de carbone.
- Peut également être fourni avec une gaine de protection extérieure en céramique.
- Faible investissement permettant une amélioration importante du traitement thermique

Tension de sortie	De 0 à 1200 mV
Impédance de lecture	les capteurs de potentiel carbone doivent être utilisés avec des instruments de contrôle, d'enregistrement et d'affichage, ayant une impédance d'entrée d'au moins 10 mégohms.
Temps de réponse	Moins de 1,0 seconde
Thermocouple	K, S, N ou sans
Température de fonctionnement	De 600°C à 1150°C
Résistance aux chocs	Résiste à des chocs mécaniques légers. A manier avec précaution.
Chocs thermiques	Veillez à l'introduire ou à la retirer du four chaud dans un intervalle de temps de 10 minutes.
Longueurs disponibles	350mm (11.8"), 500mm (19.7"), 650mm (25.6"), 750mm (29.5"), 850mm (33.5"), 1000mm (39.4"), 1200mm (47.2"), 1300mm (51.2")
Air de référence	Air sec non contaminé avec un débit maximum de 1-6 l/h
Air de nettoyage	Air sec non contaminé avec un débit maximum de 300 l/h (voir le manuel d'utilisation pour plus de recommandations de nettoyage)

