

La sonde CarboProbe HT peut être utilisée à des températures allant de 600°C à 1700°C. Elle est employée le plus souvent pour contrôler le % d'oxygène, habituellement dans la plage de 0.5% à 5% (mais fonctionne jusqu'à 21%).

Pour la mesure de l'oxygène dans des mélanges carburants, veuillez nous contacter pour obtenir un modèle plus adapté.

Tous les composants exposés à des gaz à haute température sont en céramique ou en platine, pour une résistance optimale à la corrosion. Elle est de construction robuste et possède une enveloppe en céramique d'alumine, protégeant l'élément capteur.



Caractéristiques clés

- **Supporte les très hautes températures, jusqu'à 1700°C**
- **Convient aux fours céramiques, fourneaux industriels et incinérateurs**
- **Utilisable pour l'obtention d'une combustion efficace dans un four**
- **Elle peut servir à contrôler la réduction dans un four**
- La sonde CarboProbe HT représente la dernière génération de capteurs d'oxygène in situ, utilisable à des températures allant jusqu'à 1700°C.
- Elle peut être installée n'importe où dans le four ou le fourneau.
- La sonde peut être utilisée dans n'importe quelle position pour des températures inférieures à 1100 °C, mais doit pendre verticalement pour des températures plus hautes
- Chaque sonde est testée à 100%, les certificats d'essai sont joints à chaque sonde.
- Capteur de haute performance, pour un prix réduit
- Temps de réponse < 1,0 seconde
- La sonde CarboProbe HT peut être utilisée avec un système de contrôle en boucle fermée, pour la régulation de l'arrivée d'air ou de carburant.

Caractéristiques techniques

Tension de sortie	0 to 1200 mV DC dans la plage de fonctionnement
Impédance de lecture	Cette sonde doit être utilisée avec des instruments de contrôle, d'enregistrement et d'affichage, ayant une impédance d'entrée d'au moins 10 mégohms.
Précision	±2 mV dans la plage normale de fonctionnement
Temps de réponse	Moins de 1,0 seconde
Thermocouple	Type R,S
Température de fonctionnement	De 600°C à 1700°C
Résistance aux chocs	Résiste à des chocs mécaniques légers. A manier avec précaution.
Air de référence	Air sec non contaminé avec un débit maximum de 1-6 l/h
Profondeur d'immersion	5 cm minimum

