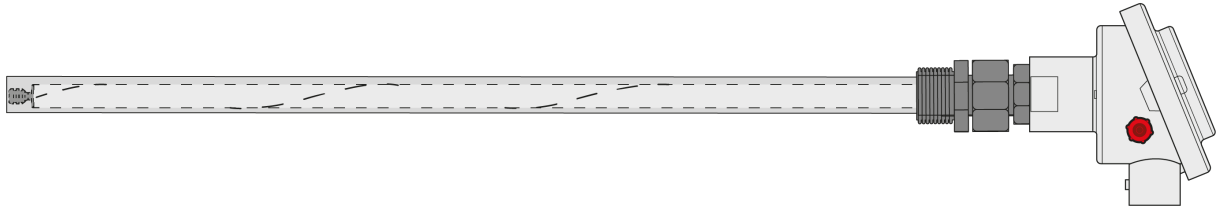


CarboProbe HT

مناسب جهت کنترل درصد اکسیژن از 0.5% تا 5% (که می تواند تا 21% نیز استفاده شود) در دمای بین 600 تا 1700 درجه سانتیگراد. در صورت نیاز به اندازه گیری اکسیژن در مخلوط carburising، لطفا با دفتر نمایندگی ما در ایران برای یک مدل مناسب تر مشاوره کنید.

همه اجزایی که در معرض گازهای با دما بالا هستند از جنس سرامیک یا پلاتین میباشند، برای مقاومت مطلوب در برابر خوردگی ساخت و ساز مقاومی با غلاف آلومینا سرامیک برای محافظت از عنصر حساس سنسور در نظر گرفته شده است.



ویژگی های کلیدی

- درجه حرارت بسیار بالا تا 1700 درجه سانتیگراد
- مناسب برای کوره های سرامیک، کوره های صنعتی و کوره های زباله سوز
- قابل استفاده برای اخذ احتراق کارآمد در کوره
- برای کنترل ریداکشن در کوره
- آخرین نسل از سنسورهای اکسیژن ایده آل برای درجه حرارت تا 1700 درجه سانتیگراد می باشد
- پراب می تواند در هر نقطه از کوره نصب شود
- پراب می تواند در هر فضایی برای درجه حرارت تا 1100 درجه سانتیگراد استفاده گردد، اما در درجه حرارت های بالا میبایست بصورت عمودی نصب گردد
- هر پروب با گواهینامه تست عرضه میگردد
- عملکرد بالا، هزینه کم
- زمان پاسخ > 1.0 ثانیه
- HT CarboProbe را می توان در یک سیستم کنترل بسته برای تنظیم جریان هوا یا سوخت نیز استفاده کرد

مشخصات فنی:

خروجی: 1100-0 ولت DC در محدوده عامل

دقت: ± 2 میلی ولت دقت در محدوده عملیاتی عادی

زمان پاسخ: کمتر از 1.0 ثانیه

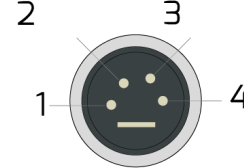
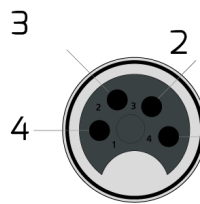
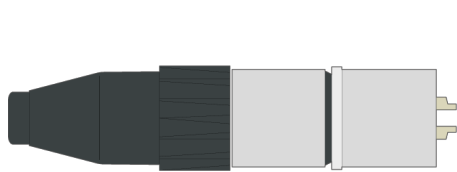
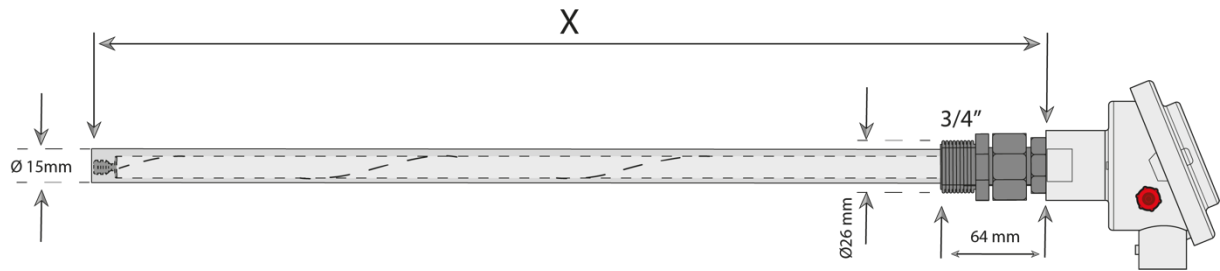
ترموکوپل: نوع R

درجه حرارت عامل: 600 تا 1700 درجه سانتیگراد

شوگ مکانیکی: مقاومت در برابر شوگ های مکانیکی خفیف. (با دقت حمل گردد)

مرجع هوای خشک: هوا مناسبتر در حداکثر میزان 6-01 / ساعت

عمق غوطه وری: حداقل 5 سانتیمتر



1: Th+
2: Th-
3: O₂+
4: O₂-